

System ociepleń stropów
LOBATHERM G BS

System ociepleń stropów

LOBATHERM G BS



1

Naniesienie zaprawy klejącej SKS na całą powierzchnię wełny za pomocą pacy zębatej.



2

Przyklejanie wełny.



3

Uzyskanie efektu zassania zaprawy.



4

Dociśnięcie wełny do stropu.

Bezpieczeństwo dzięki systemowi:

Każdy, kto mówi o ociepleniach, wie jak ważna jest systemowość użytej technologii. Dzisiaj nie ma już innej alternatywy! Dzięki starannie dopasowanym do siebie poszczególnym komponentom systemu ociepleń quick-mix **LOBATHERM** wykluczają jakiegokolwiek ryzyko oferując wypróbowane rozwiązania, bezpieczeństwo oraz wydajność.

LOBATHERM G BS:

To system stosowany do ocieplania stropów nad pomieszczeniami nieogrzewanymi takimi jak: garaże, parkingi podziemne, piwnice, pomieszczenia magazynowe itp.

Elementy systemu:

- zaprawa do przyklejania wełny SKS w kolorze szarym,
- wełna mineralna lamelowa Paroc CGL20cy z fazowanymi krawędziami, jednostronnie gruntowana o grubości od 60 do 150 mm,
- tynk polimerowy IKK (1 mm) lub KHK (1,5 mm) w kolorze białym o drobnej strukturze baranka наносzony natryskowo.

Właściwości:

- system ociepleń stropów i sufitów,
- nie wymaga kołkowania,
- nie wymaga gruntowania przed nałożeniem tynku,
- szybka i łatwa obróbka,
- niepalny, nie rozprzestrzeniający ognia
- poprawiający izolację akustyczną,
- wysoka izolacyjność termiczna,
- dekoracyjna warstwa wierzchnia.

Jakość i niezawodność:

- pod stałą kontrolą jakości (wg procedur quick-mix Gruppe GmbH & Co. KG zgodnie z ISO 9001).

Obróbka:

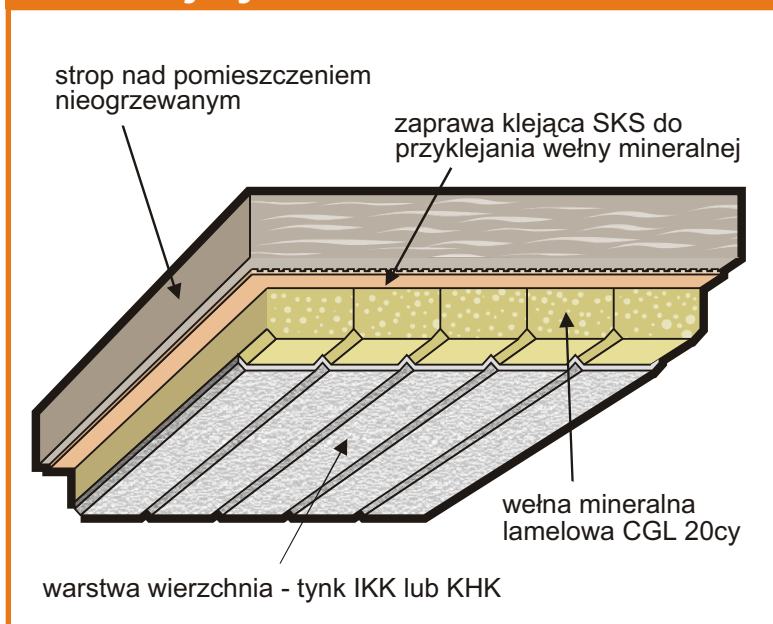
Przed przystąpieniem do prac należy sprawdzić podłoże i dokonać oceny stanu technicznego. W przypadku stropów nowych należy skupić się głównie na ocenie powierzchni do której będzie bezpośrednio przyklejana wełna. Bardzo ważne jest aby podłoże było równą płaszczyzną. Jakikolwiek nierówności w tym również tzw. skokowe uniemożliwiają uzyskanie jednakowej przyczepności nawet w obrębie jednego elementu wełny. Podłoże musi być nośne, czyste, wolne od kurzu oraz resztek oleju szalunkowego oraz wolne od agresji biologicznej i chemicznej. Luźne części oraz pozostałości po powłokach malarskich należy usunąć. Przy ocenie podłoża trzeba uwzględnić wskazania obowiązujących norm. Aplikacja zaprawy klejącej na płyty wełny lamelowej następuje za pomocą pacy zębatej (8 x 8 mm). Zaprawę SKS należy rozprowadzić równomiernie na całej powierzchni wełny. Po nałożeniu zaprawy należy od razu przykleić wełnę do stropu, jednocześnie mocno i równomiernie dociskając (np. za pomocą pacy) w celu uzyskania efektu zassania zaprawy. Płyty z wełny mineralnej należy układać na tzw. mijankę. Średni czas wiązania zaprawy SKS w systemach quick-mix **LOBATHERM G BS** wynosi minimum 48 godz. w optymalnych warunkach atmosferycznych (20° C i 65% wilgotności względnej powietrza). Po tym czasie można przystąpić do aplikacji warstwy wierzchniej - tynku IKK lub KHK. Nanosimy go maszynowo za pomocą urządzeń natryskowych (np. pistolet natryskowy). Uzyskujemy jednolitą powierzchnię o strukturze baranka w kolorze białym. Czas schnięcia tynku IKK i KHK to ok. 24 godz.

w optymalnych warunkach atmosferycznych (20° C i 65% wilgotności względnej powietrza).

Ocena końcowa ocieplenia wykonanego systemem **LOBATHERM G BS**:

Cała powierzchnia powinna być równa, bez widocznych uskoków i załamień. Warstwa wierzchnia - tynk IKK lub KHK o strukturze baranka, powinna być jednolita, wyjątkiem są miejsca w obrębie frezów wełny.

Przekrój systemu Lobatherm G BS



Dane techniczne:

Aprobata Techniczna na system ociepleń quick-mix
LOBATHERM G BS: AT-15-7549/2009

zaprawa klejąca SKS, kolor szary, opakowanie: worek 25 kg, zużycie: ok. 5 kg/m²;

wełna mineralna lamelowa Paroc CGL 20cy, z fazowanymi krawędziami, jednostronnie gruntowana o grubości od 60 do 150 mm;

warstwa wierzchnia - tynk polimerowy IKK o strukturze baranka, grubość: 1 mm, kolor biały, opakowanie: wiadro 25 kg, zużycie: ok. 2,5 kg/m². Tynk KHK o strukturze baranka, grubość: 1,5 mm, kolor biały, opakowanie: wiadro 25 kg, zużycie: ok. 2 kg/m².

System ociepleń LOBATHERM G BS nie wymaga kołkowania i wykonywania warstwy zbrojącej.

W trakcie prac należy stosować środki ochrony osobistej. Najlepiej jednocześnie odzież ochronną z długimi rękawami i nogawkami, maskę ochronną twarzy, rękawice ochronne. Zalecane jest stosowanie nakrycia głowy.



Wełna przyklejona na tzw. mijanek.



Powierzchnia gotowa do naniesienia warstwy tynku IKK / KHK.



Nanoszenie warstwy wierzchniej - tynku IKK / KHK.



Gotowa powierzchnia systemu LOBATHERM G BS.

quick-mix



doradcy techniczno-handlowi:

- 1 - tel. kom. 0 965 168 864
- 2 - tel. kom. 0 603 769 966
- 3 - tel. kom. 0 609 757 353
- 4 - tel. kom. 0 695 250 928
- 5 - tel. kom. 0 601 927 273
- 6 - tel. kom. 0 601 864 635
- 7 - tel. kom. 0 693 345 273
- 8 - tel. kom. 0 609 666 776
- 9 - tel. kom. 0 601 880 118
- 10 - tel. kom. 0 609 446 009
- 11 - tel. kom. 0 603 393 918
- 12 - tel. kom. 0 605 208 628
- 13 - tel. kom. 0 695 250 913
- 14 - tel. kom. 0 695 168 828
- 15 - tel. kom. 0 609 446 088
- 16 - tel. kom. 0 695 251 014

specjaliści ds. zastosowania produktu:

tel. kom. 0 601 864 636, 0 609 757 626

quick-mix Sp. z o.o.

dział sprzedaży:

tel. 071/ 392 72 11
071/ 392 72 15
071/ 392 78 50

fax 071/ 392 72 24

e-mail: sprzedaz@quick-mix.pl

siedziba firmy:

ul. Brzegowa 73
57-100 Strzelin
tel. 071/ 392 72 20
fax 071/ 392 72 23
e-mail: info@quick-mix.pl
www.quick-mix.pl

zakłady produkcyjne:

ul. Brzegowa 73, 57-100 Strzelin
ul. Opoczyńska 14, 96-200 Rawa Mazowiecka